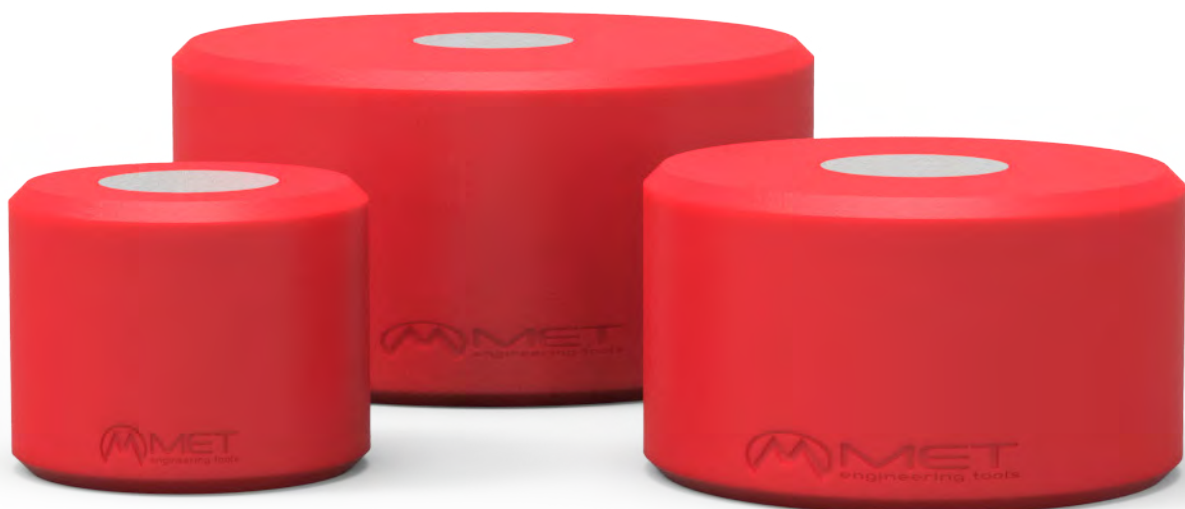


AMMORTIZZATORI MAGNETICI PER STAMPI

MAGNETIC SHOCK ABSORBERS FOR MOLDS



DESCRIZIONE

La nostra linea di ammortizzatori magnetici per stampi è composta 3 articoli con diverse dimensioni e portate.

Si tratta di supporti in gomma NBR 90 SHORE A con all'interno un magnete permanente.

Una volta posizionati al di sotto della base, essi la mantengono sollevata da terra evitandone il danneggiamento e facilitando gli spostamenti.

DESCRIPTION

Our collection of magnetic shock absorbers for molds is composed by 3 articles with different dimensions and loads.

They are supports made with NBR rubber 90 SHORE A with a permanent magnet inside.

Once they are placed under the mold, they keep it lifted from the ground avoiding damages and simplifying the movements.



GAMMA PRODOTTI

Gli ammortizzatori sono disponibili in 3 dimensioni, ognuno con una diversa portata.

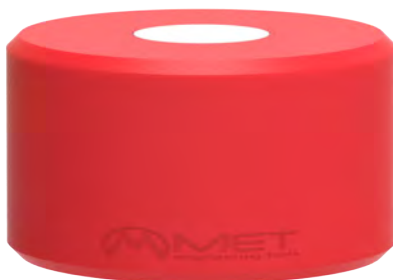
PRODUCTS SELECTION

The magnetic shock absorbers are available in 3 different dimensions, each one with a different maximum load.

Art. M-100






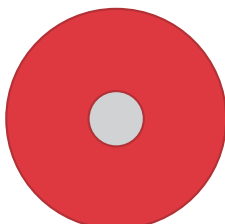


Art. M-150



Art. M-210



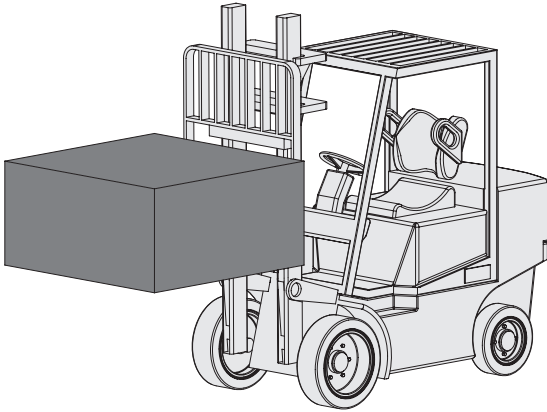
		Diametro <i>Diameter</i> (mm)	Altezza <i>Height</i> (mm)	Carico max (1pz) <i>Max load (1pc)</i> (t)	Carico max (tot) <i>Max load (tot)</i> (t)
M-100		100	80	2	8
					
M-150		150	85	5	20
					
M-210		210	100	10	40
					

METODO D'UTILIZZO

Il posizionamento è semplice e rapido grazie al magnete presente nella parte superiore del cilindro.

Per ogni stampo è necessario utilizzare 4 ammortizzatori.

1



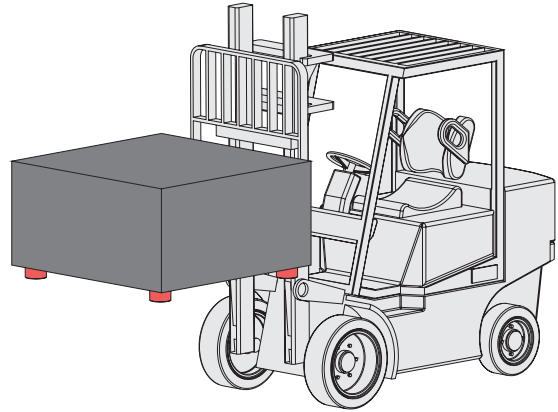
Sollevare la base con il mezzo adeguato.
Lift up the mould using the appropriate means.

HOW TO USE

Placement is easy and quick thanks to the presence of the magnet in the upper part of the cylinder.

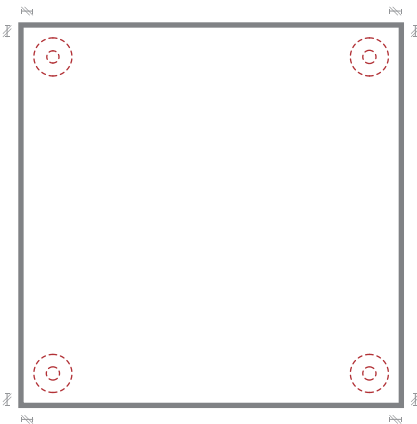
For each mold, 4 shock absorbers are required.

2



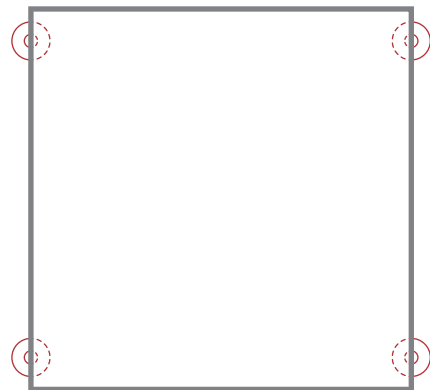
Posizionare un supporto ad ogni angolo della base.
Place one support for each corner of the mold.

3



Disporre i 4 ammortizzatori in modo che siano tutti alla stessa distanza dai bordi.

All the shock absorbers have to be at the same distance from the edges.



Non disporre il prodotto oltre i bordi della base.

Do not place the shock absorbers beyond the edges of the mold.



VANTAGGI

- La presenza del magnete consente di evitare l'utilizzo di altri oggetti o supporti per il fissaggio.
- Durante le fasi di spostamento e trasporto, lo stampo non scivola.
- Possibilità di sovrapporre gli stampi senza danneggiare la superficie.

ADVANTAGES

- The presence of the magnet allow to avoid other objects or support during the fixing.
- During relocation and transport, the mold do not slide.
- Possibility to overlap the molds with no damages of the surface.

RACCOMANDAZIONI

È consigliabile la verifica periodica da parte di un responsabile interno per verificare il buono stato della gomma.

RECOMMENDATIONS

It is recommended a periodic check to verify the condition of the rubber by an internal supervisor.



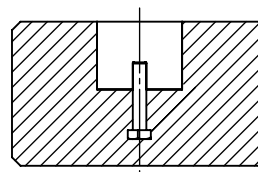
DATI TECNICI

Componenti:

Vite: TE M8x40

Magnete: Magnete permanente in lega di Alnico

Mescole: NBR (vedi tabella)



Durezza		SHORE A	90
Peso specifico		g/cm ³	1,29
Carico a rottura		Kg/cm ²	182
Allungamento a rottura		%	200
Resistenza lacerazione		Kg/cm ²	61
Deformazione permanente a compressione (schiacc. x72h. a 100°C)		%	23
Invecchiamento in astm oil1 72h a 100°C	(h)	SHORE A	+1
	(Cr)	%	-15
	(Ar)	%	-25
	(V)	%	-7
Invecchiamento in astm oil3 72h a 100°C	(h)	SHORE A	-6
	(Cr)	%	+5
	(Ar)	%	+/-0
	(V)	%	+10

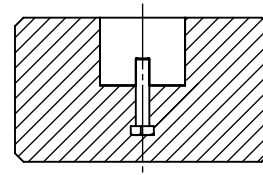
TECHNICAL DATA

Components:

Hex blot: M8x40

Magnet: permanent magnet in Alnico alloy

Elastomer: NBR (*table below*)



Hardness		SHORE A	90
Specific weight		g/cm ³	1,29
Breaking load		Kg/cm ²	182
Breaking elongation		%	200
Tearing strength		Kg/cm ²	61
Permanent deformation under compression (crushing 25% for 72h. at 100°C)		%	23
Aging in astm oil1 72h a 100°C	(h)	SHORE A	+1
	(Cr)	%	-15
	(Ar)	%	-25
	(V)	%	-7
Aging in astm oil3 72h a 100°C	(h)	SHORE A	-6
	(Cr)	%	+5
	(Ar)	%	+/-0
	(V)	%	+10



**ISTITUTO
GIORDANO**

Istituto Giordano S.p.A.

Via Rossini, 2 - 47814 Bellaria-Igea Marina (RN) - Italia

Tel. +39 0541 343030 - Fax +39 0541 345540

istitutogiordano@giordano.it - www.giordano.it

PEC: ist-giordano@legalmail.it

Cod. Fisc./Part. IVA: 00 549 540 409 - Cap. Soc. € 1.500.000 i.v.

REA c/o C.C.I.A.A. (RN) 156766

Registro Imprese di Rimini n. 00 549 540 409

RAPPORTO DI PROVA N. 320415

Luogo e data di emissione: Bellaria-Igea Marina - Italia, 25/11/2014

Committente: MET S.r.l. SOCIO UNICO - Via Giovanni Pascoli, 17 - 23861 CESANA BRIANZA (LC) - Italia

Data della richiesta della prova: 29/09/2014

Numero e data della commessa: 64522, 15/10/2014

Data del ricevimento del campione: 09/10/2014

Data dell'esecuzione della prova: 17/10/2014

Oggetto della prova: Prova di compressione su supporti in gomma

Luogo della prova: Istituto Giordano S.p.A. - Blocco 8 - Via del Lavoro, 1 - 47814 Bellaria-Igea Marina (RN) - Italia

Provenienza del campione: campionato e fornito dal Committente

Identificazione del campione in accettazione: n. 2014/2031

Descrizione del campione*.

Il campione sottoposto a prova è costituito da tre supporti in gomma. Ogni supporto è di forma cilindrica e presenta le seguenti dimensioni nominali:

- diametro: 150 mm;
- altezza: 80 mm.

All'interno di ogni supporto è alloggiato un magnete.

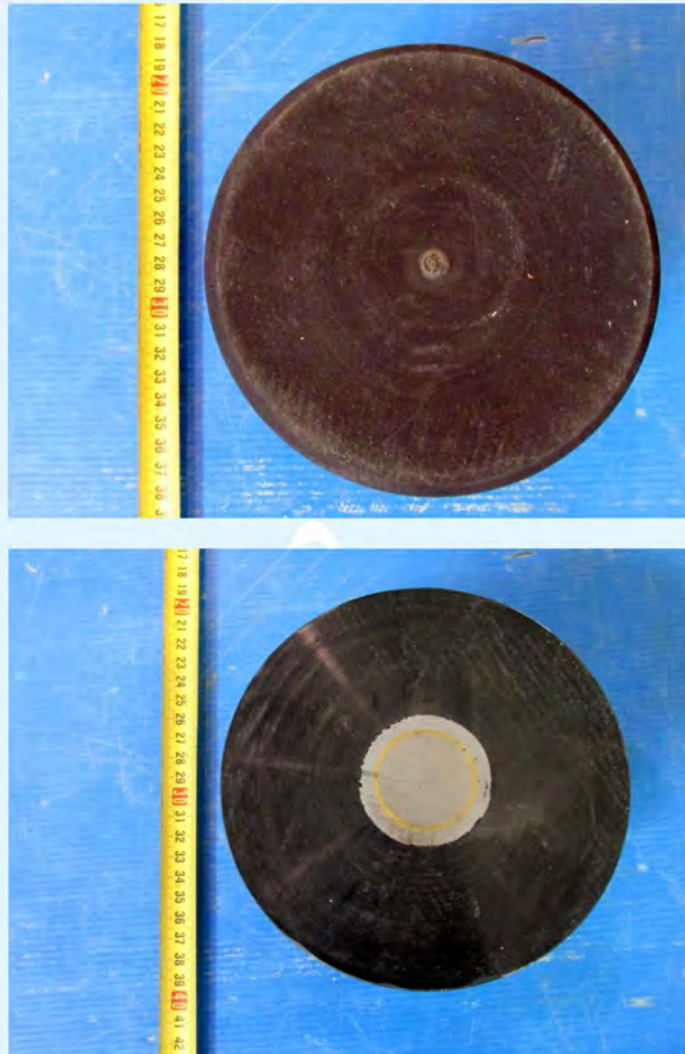
(*) secondo le dichiarazioni del Committente.

Comp. PM
Revis. MI

Il presente rapporto di prova è composto da n. 5 fogli.

Foglio
n. 1 di 5

CLAUSOLE: il presente documento si riferisce solamente al campione o materiale sottoposto a prova e non può essere riprodotto parzialmente, salvo approvazione scritta dell'Istituto Giordano.



Fotografie di uno dei tre supporti cilindrici oggetto della prova: faccia inferiore e faccia superiore.

Apparecchiatura di prova.

Per l'esecuzione della prova è stata utilizzata la seguente apparecchiatura:

- macchina universale a trazione in controllo di spostamento della MetroCom Engineering, codice di identificazione interno SC404;
- calibro digitale centesimale da 200 mm, codice di identificazione interno SC189.

(Rapporto di prova n. 320415 del 25/11/2014)

segue - foglio n. 3 di 5

**Modalità della prova.**

Ogni provino è stato posizionato tra due piastre in acciaio rettificato e compresso con una velocità costante di 15 mm/min, fino al carico richiesto dal Committente. Tale carico di compressione è stato mantenuto per 30 secondi.

Al termine della prova ciascun campione è stato verificato qualitativamente, controllando visivamente eventuali lacerazioni della gomma o deformazioni permanenti del magnete.

Condizioni ambientali al momento della prova.

Temperatura ambiente	23 ± 1 °C
Umidità relativa	50 ± 5 %

Risultati della prova.

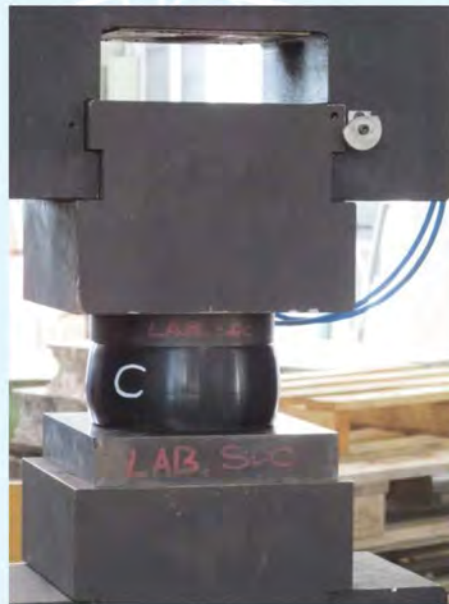
Provino	Carico massimo raggiunto [kN]	Note
A	157,5	Nessuna lacerazione a carico della gomma o deformazione del magnete apprezzabile visivamente
Grafico Carico - Spostamento 		



Provino	Carico massimo raggiunto [kN]	Note
B	157,0	Nessuna lacerazione a carico della gomma o deformazione del magnete apprezzabile visivamente
	<p style="text-align: center;">Grafico Carico - Spostamento</p>	
C	158,5	Nessuna lacerazione a carico della gomma o deformazione del magnete apprezzabile visivamente
	<p style="text-align: center;">Grafico Carico - Spostamento</p>	

(Rapporto di prova n. 320415 del 25/11/2014)

segue - foglio n. 5 di 5



Fotografie dei tre provini durante la prova di compressione.

Il Responsabile
Tecnico di Prova

(Dott. Ing. Michele Ianniello)

Il Responsabile del Laboratorio di
Scienza delle Costruzioni

(Dott. Geol. Gianluca Ferraiolo)

L'Amministratore Delegato
(Dott. Arch. Sara Lorenza Giordano)

Firmato digitalmente da GIORDANO SARA LORENZA

CARRELLO PORTA AMMORTIZZATORI

Il carrello pieghevole è adatto per il trasporto degli ammortizzatori.
La struttura leggera e resistente è in alluminio e PVC, con manico telescopico.



CART FOR SHOCK ABSORBER

The foldable cart is adapt to carry the shock absorbers.
The light and resistant structure is made with aluminium and PVC, with telescopic handle.





MET srl Società unipersonale
VENDITA E CONSULENZA UTENSILERIA MECCANICA

Via G. Pascoli 17 - 23861 CESANA BRIANZA (LC)
T. +39 031 657804 - F. +39 031 658418
www.met-italia.it - info@met-italia.it

C.F./P.IVA 03102300138
Iscr.Reg.Impr. di Como n. 03102300138
R.E.A. CCIAA di Lecco 315391 - capitale sociale € 10.000,00 i.v.